

A dark, textured desk surface. In the bottom left corner, a portion of a silver laptop is visible, showing the keyboard and trackpad. Above the laptop, a black smartphone lies horizontally. To the right of the phone, a silver pen with gold accents is positioned diagonally. In the top left, a black folder or notebook is partially visible.

2023

新南向學海築夢計畫

越南久林責任有限公司

四貿四 林明德

簡報大綱

Briefing outline

01、申請階段

03、實習工作內容

02、行前準備

04、實習後心得

01、申請階段

自傳 | 申請動機 | 國外實習目標及計劃

自傳

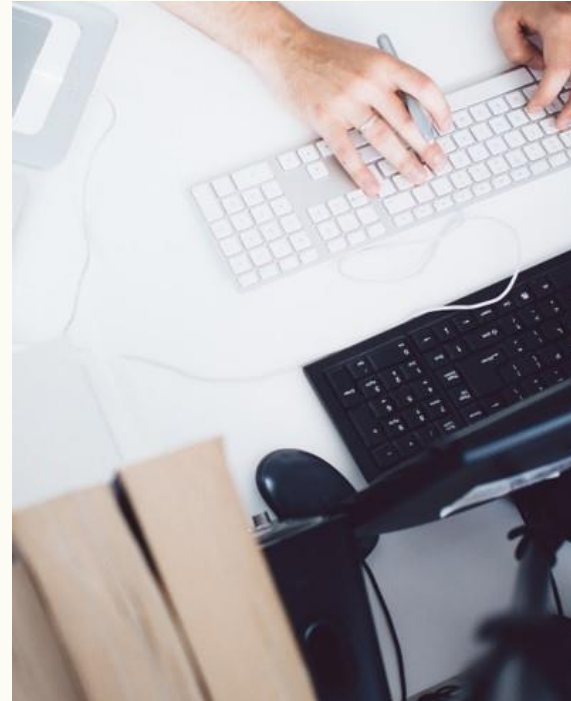
Autobiography



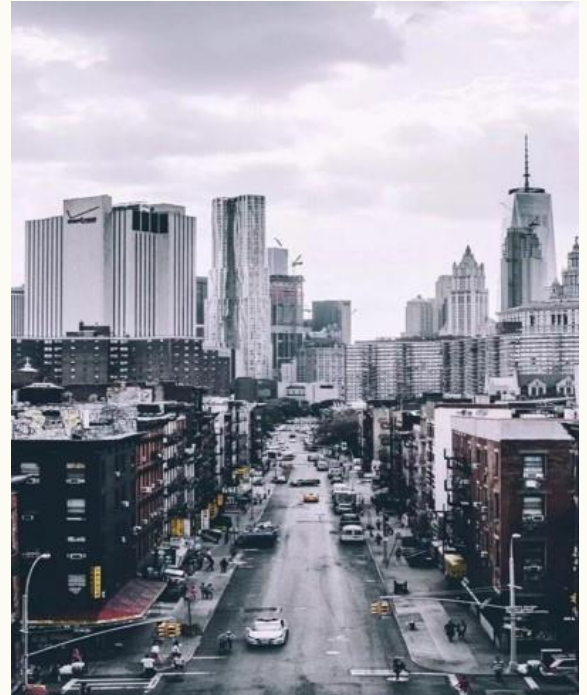
家庭
背景



學習
經歷



人格
特質



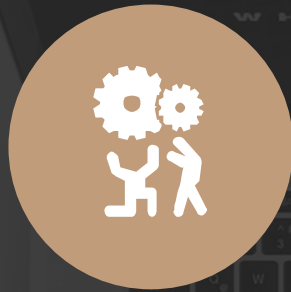
課外活動
表現

申請動機

Application motivation



運用
自身所學



累積
實務經驗



謙卑
積極學習



拓展
視野人脈

國外實習目標及計劃

Overseas Internship Goals and Plans

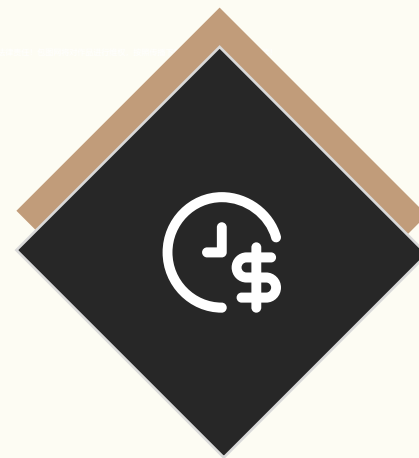
條列清單

將內容清晰表列
令審閱者一目了然



自身優勢

詳述過往經歷
突出個人強項

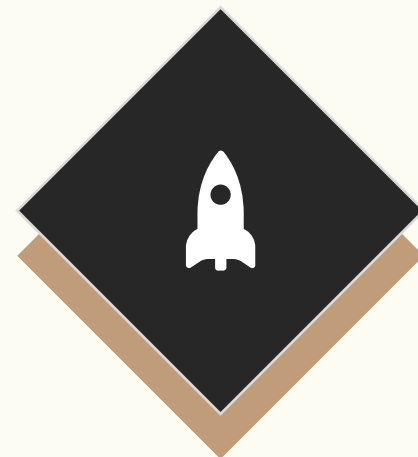


時間規劃

設立學習歷程目標
制定短、中、長程計劃

未來願景

希望獲得之養分
預計達成之目標



02、行前準備

防疫 | 電壓 | 證件 | 通訊 | 金融資訊及換匯

防疫

Epidemic Prevention



保持社交安全距離

外出遊覽、用餐、與人交談對話等，都應維持一定社交距離



落實室內口罩配戴

東南亞天氣不同台灣，氣溫高且悶熱，但室內務必確實配戴口罩，避免病毒傳播

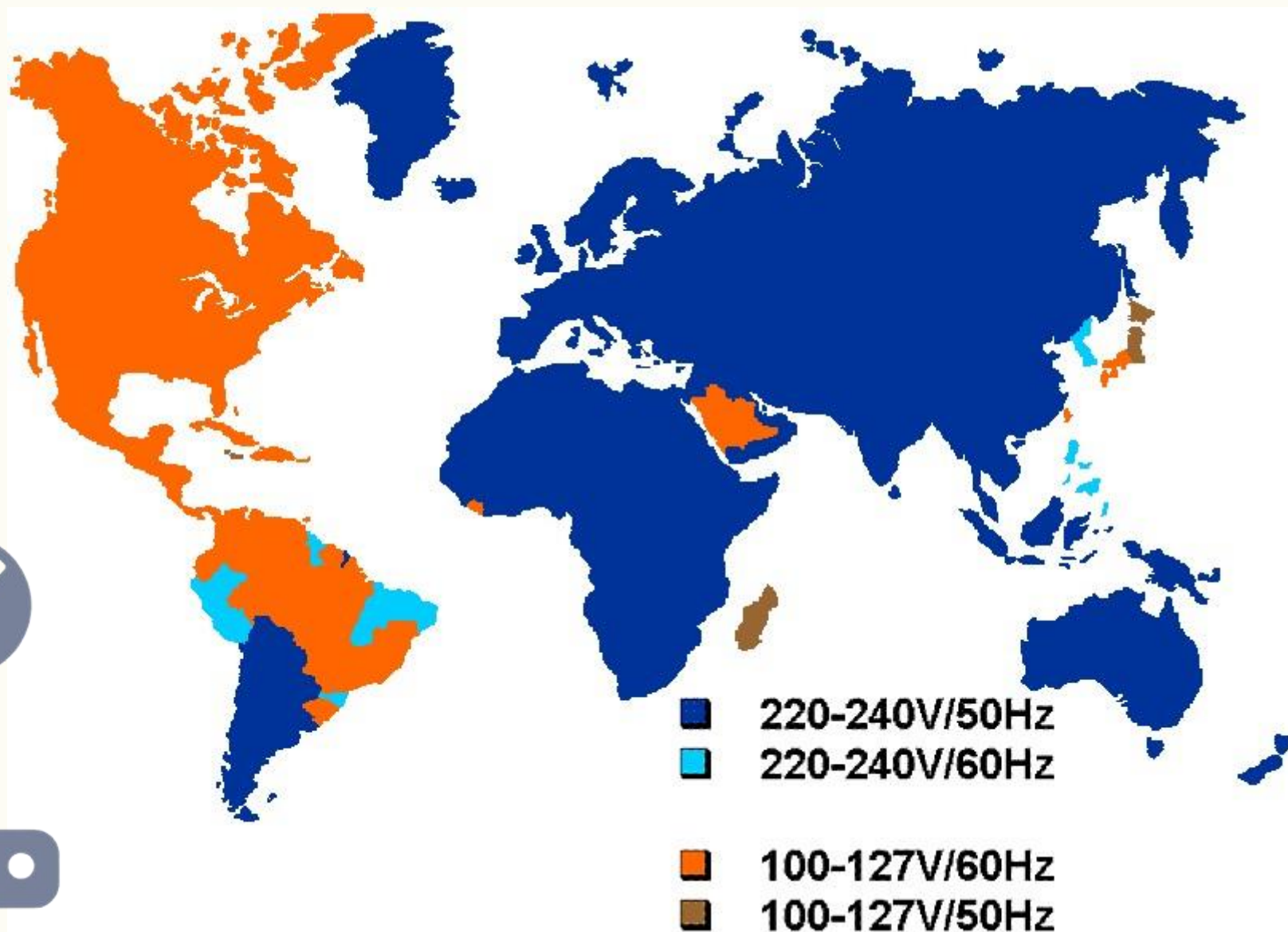
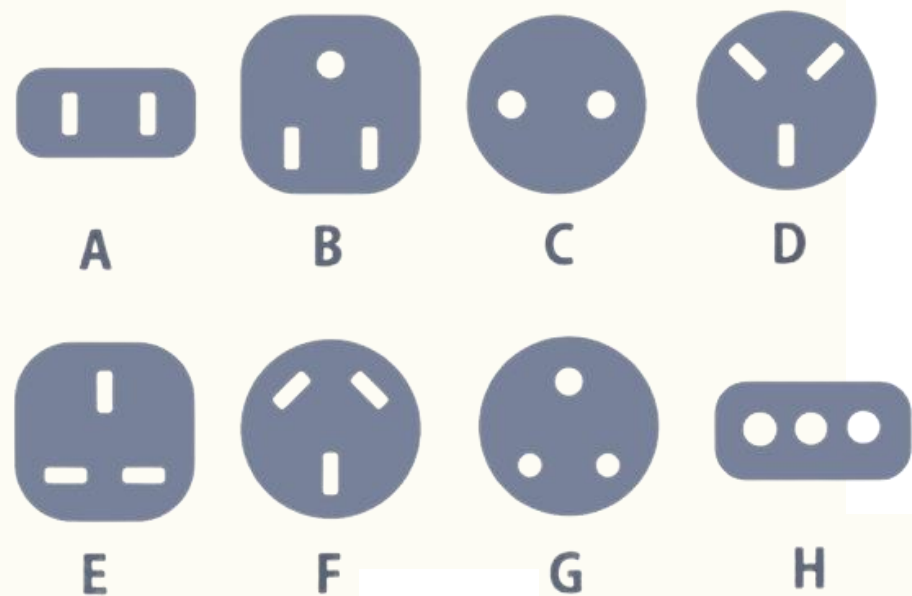


常保手部衛生清潔

俗話說病從口入，飲食前務必注意手部清潔及檢查食品衛生

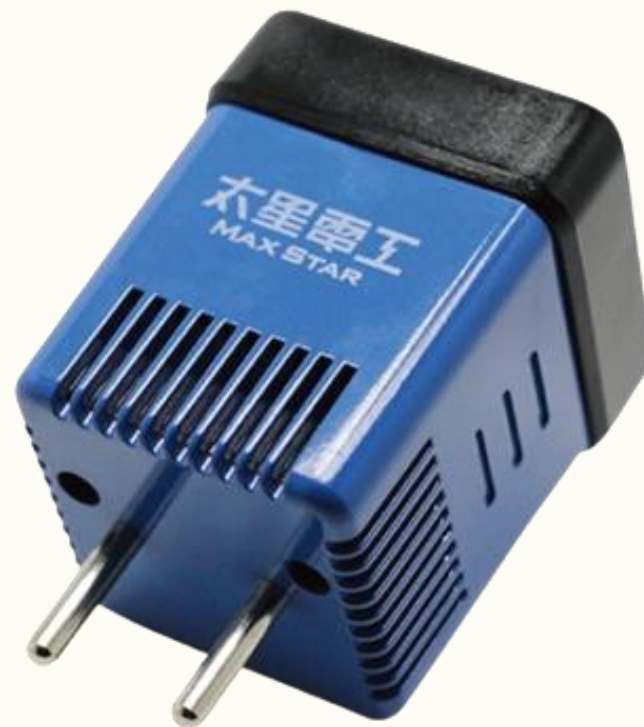
電壓

Voltage



電壓

Voltage



證件

ID Documents



1. 護照有效期限至少 **6 個月以上**。
2. **簽證很重要！**一定要同護照一起放在貼身包包隨身攜帶。
3. 新台幣以 **10 萬元** 為限，如攜帶超過限額時，未經中央銀行申請核准，持憑證查驗放行，將不准攜帶出境。
4. 男生注意應於**出國前1個月內**，上移民署網站申請短期出境，並列印「**在學緩徵役男出國核准**」文件。

通訊

Communication

1. 蝦皮、IG、FB 搜尋。
2. 機場入境大廳現場購買。
3. 公司配發。



金融資訊及換匯

Financial Information & Currency Exchange

行前特別留意：



注意每日匯率



慎選換匯場所



開通國外權限



外商銀行開戶

※ 銀行有需多金融業務，都需**本人臨櫃辦理**！故務必在出發前，將所有國外重要相關金融業務辦理完成，避免人到異鄉後，落的寸步難行、孤立無援的窘境。

03、實習工作內容

會議記錄 | 客戶拜訪 | 各類影像紀錄編修
客戶來訪參觀 | 簡報製作

會議記錄

Meeting Minutes

越南久林責任有限公司
Công Ty TNHH Kurim Việt Nam

會議記錄

時間：中華民國 112 年 03 月 29 日（星期三）上午 07 時 40 分

地點：本公司辦公大樓 1F 協理辦公室

主席：朱靜儀

紀錄：林明德

出（列席）人員：朱協理靜儀、鍾特助盟凱、劉業務冠南、業務課長
Linh、林明德、王玟雅

壹、主席報告：請各單位報告今日事項、及回報昨日進度追蹤。

貳、上次會議紀錄有無異議：洽悉，准予備查。

參、各單位工作報告：

1. 業務主管報告：

單位	事項	考管情形
劉冠南	VB400 試做	追蹤
Kevin	KD978	追蹤
	VC240 返工作業	追蹤
	藝超香港寄件	追蹤
Sam（代）	BEESCO 案持續追蹤	列管
Linh	華盛空氣包新型體	追蹤
	與台灣 CA2467 會議	結案後完結

2. 其他單位報告：

單位	事項	考管情形
協理	技術傳承叮嚀指導（阿陽）	完結
	0414 ASICS 來訪相關事宜	列管

案件三 負責人員：Kevin

案由：VC240 返工作業

說明：今貼膠已進行至第二日，並明因對方有客人來訪，暫停作業一日。

- 昨共計完成 174 雙貼膠作業（總數 500 雙）。
- 阿陽因處理 VB384、VB353 返工作業，現無法抽身。
- 協理指示：若無噴漆工作，員工應完全服從上級指令，而非自作主張，按照自我意識行事。

案件四 負責人員：Kevin

案由：藝超香港寄件

說明：昨已將挑出之樣品，以順豐貨運特急件寄出至香港。

協理指示：昨、今兩件寄貨應合併辦理，並向對方提及藝超方為出貨的品質，而我方則為生產打掉的品質，供對方參考比較，我司是正積極進行品質改善。

案件五 負責人員：Sam

案由：BEESCO 案持續追蹤

說明：前已在群組提出，我司可全力配合對方時間進行雙邊主管會議，但對方遲未回覆。

- 對方自去年 12 月開始之貨款皆仍遲未結清，並向我方生管部門表示因客訴案件尚未處理畢，故無法交付欠款。
- 請相關閱讀人員知悉，前兩度前往商討客訴案件時，對方談判人員（Paul）皆曾表示客訴案與欠款應分開處理，而非混為一談，並亦承諾將盡速結清欠款，不因客訴案件影響貨款結清。

10:40

久林

編輯

Khu công nghiệp Đại Đăng 14

2023 年 4 月 5 日

47:29

0403 會議記錄

2023 年 4 月 3 日

30:21

Khu công nghiệp Đại Đăng 13

2023 年 3 月 31 日

00:31

Khu công nghiệp Đại Đăng 12

2023 年 3 月 31 日

01:05

Khu công nghiệp Đại Đăng 11

2023 年 3 月 30 日

10:50

Khu công nghiệp Đại Đăng 10

2023 年 3 月 30 日

32:25

0330 會議紀錄

2023 年 3 月 30 日

43:19

Khu công nghiệp Đại Đăng 9

2023 年 3 月 30 日

00:41

0329 會議記錄（2）

2023 年 3 月 29 日

12:48

0329 會議紀錄（1）

2023 年 3 月 29 日

38:53

客戶拜訪

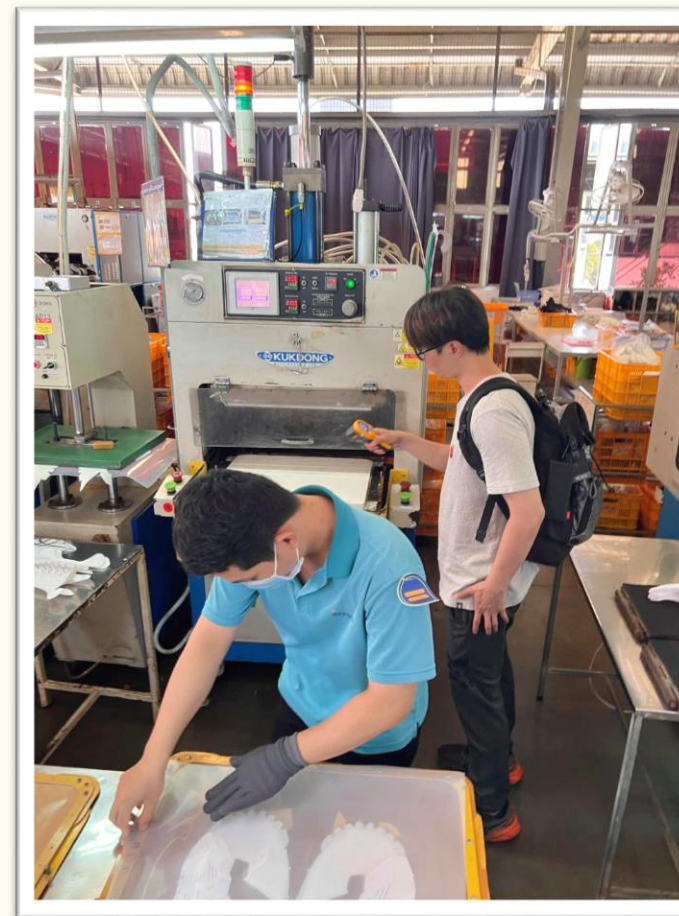
customer visit



▲ 巧遇法國品牌客戶



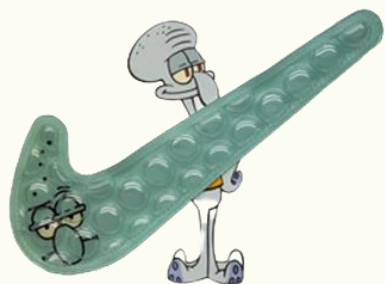
▲ 與客戶商討瑕疵原因



▲ 至客戶廠區視察

各類影像紀錄編修

Various Photo Records & Edit



客戶來訪參觀

Customer Guided Tour



簡報製作

Presentation Production

5 SUSTAINABILITY

環境にやさしい

SEWAGE
TREATMENT PLANT
下水処理場

AIR
SEWAGE PROCESSOR
大気汚染処理場

WASTE
MATERIAL RECYCLING
廃棄物のリサイクル

ENERGY SAVING
AND CARBON REDUCTION
省エネと二酸化炭素削減

KEEP INNOVATIVE MIND
革新的な心を保つ

ABOUT US

FOUNDED IN 1987
MAJOR IN MOLDED PU AND SILICON
PRINT; WITH FACILITIES IN CHINA
AND VIETNAM.
OTHER PRODUCTS LIKE PU GEL,
SILICON/ WATER PRINT ARE ALSO
EXTENSIVELY ADOPTED BY VARIOUS
INDUSTRIES.

1987年設立
成形PUとシリコンを専攻
中国の設備で印刷 そしてベトナム。
PU GEL のような他の製品。
シリコン/ウォータープリントも様々な
業界で広く採用されています。

簡報製作

Presentation Production

SINCE 2013

2013年以降

CENTRE OF :

- R&D
- MARKETING
- CNC & MOLD DESIGN
- LAB
- PIGMENTS TECH. TEAM
- PU PRODUCTION LINE X14
- SCREEN PRINT
- SUBLIMATION

KURIMでは :

- 研究開発
- マーケティング
- CNC と金型設計
- ラボ
- 顔料技術、チーム
- PU生産ライン *14
- スクリーン印刷
- 昇華印刷

VIETNAM KURIM

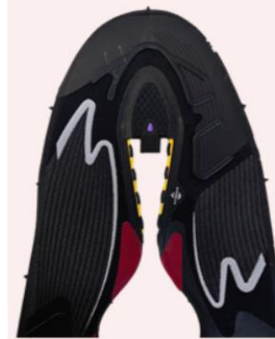
BINH DUONG



5

Application of related products

関連製品の適用



Sublimation +
transparent design
昇華 + 透明デザイン



PU + printing
chameleon effect
PUプラス印刷カ
メレオン効果



Sublimation +
General PU
昇華 + 一般PU

18

簡報製作

Presentation Production



한국 BEESCO 직원 여러분! 진심으로 환영합니다.

NO-SEW 與 PU 的結合條件 NO-SEW 와 PU 의 조합조건

Edward Lin 2022.02.23



01

各項目說明 각 항목에 대한 설명



熱壓方式： 핫 프레싱 방법:

1. 掛釘板熱壓為鞋廠的普遍 No-Sew 作法。 2. 模具補助熱壓
1. 페그보드의 핫 프레싱은 신발공장에서 일반적인 No-Sew 관행입니다. 2. 몰드 보조 핫 프레스

參數設定： 매개변수 설정:

溫度130°C、時間25秒、壓力6公斤
온도 140°C, 시간 25초, 압력 6kg

矽膠墊的作用與功能： 실리콘 패드의 기능과 기능:

幫助擠壓、絕緣紙避免火花
스퀴즈, 절연 종이 스파크 방지

3

02

擦膠操作 접착제 작업

- ※ MEK 應靜置一段時間後，方可完全揮發。但貴司職員在操作時皆採堆疊方式，將易導致揮發不完全、且產生交叉汙染問題。
- ※ MEK 완전히 증발하기 전에 일정 시간 동안 그대로 두어야 합니다, 그러나 회사의 직원이 운영할 때 모두 함께 쌓입니다, 불완전한 휘발로 쉽게 이어질 것입니다, 및 교차 오염 문제



14

04、實習後心得

實習經驗分享 | 心態調整建議 | 照片分享

實習經驗分享

Internship experience

產學偏異

學校與職場存在巨大差距
應將自身狀態重新調整，莫在職場當學生



本職學能

善用在學時之校內資源
充實專業能力、提升自我價值



心無旁騖

職場不比學校
應以更高標準端正自身言行、舉止



虛懷若谷

將自己的水杯倒空
對所有前輩都應不恥下問



大膽嘗試

不讓自己受限於傳統框架
在向長官確實請示後，勇於嘗試新方法



實事求是

養成謹慎的做事習慣
所有不確定之事項皆應確實請示上級



照片分享

Photo Sharing





THANK YOU

林明德 2023.05.15